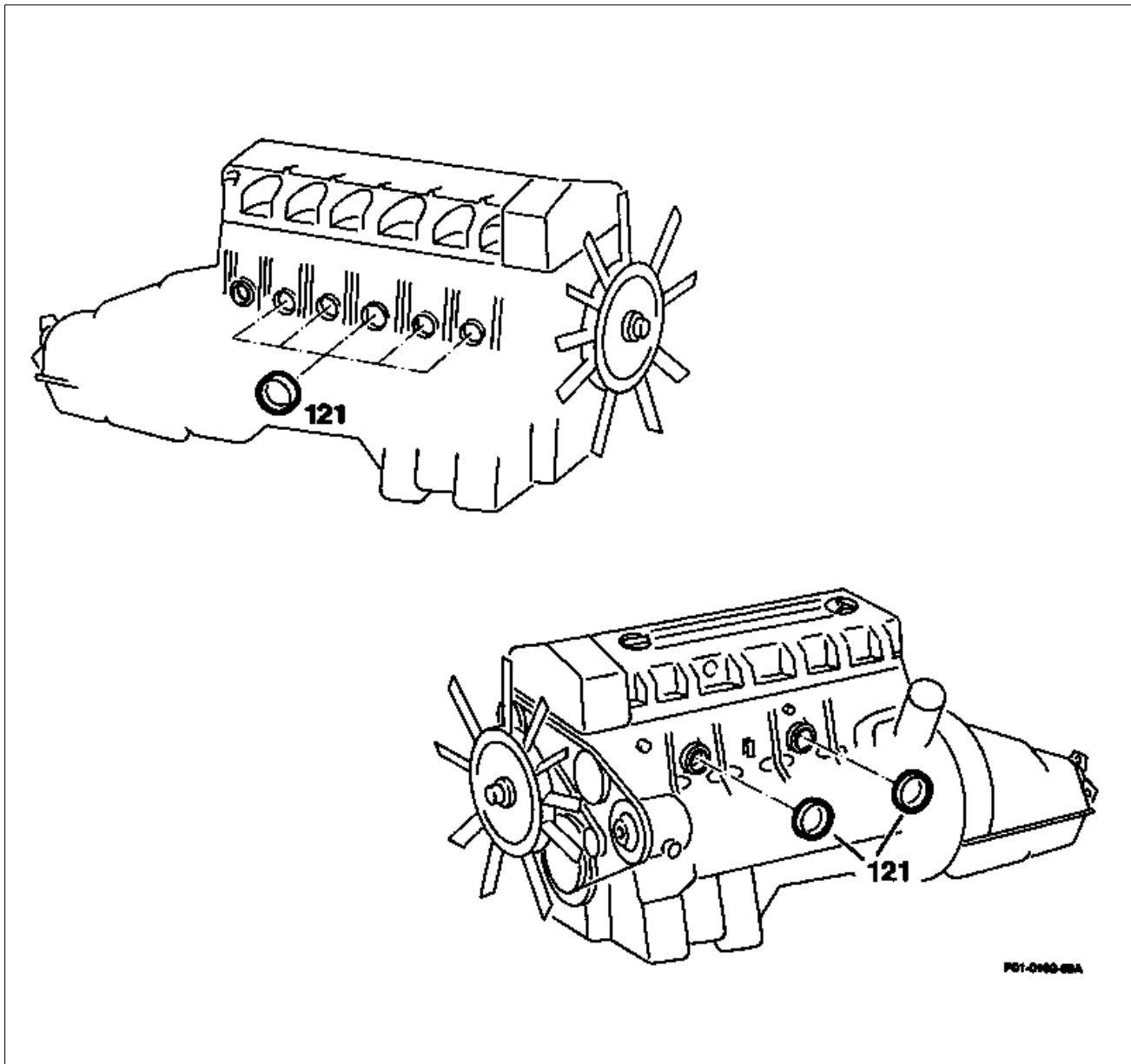


## Vorausgegangene Arbeiten:

Anbauteile im Bereich der Kernloch-Verschlußdeckel abgebaut.  
Kühlmittel abgelassen (20-0100).

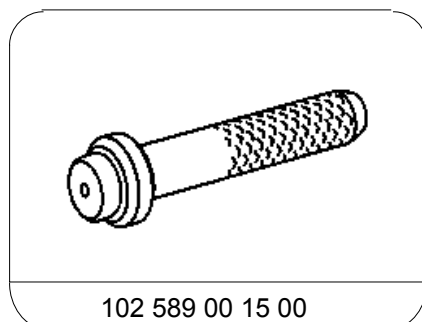
## Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und

Richtzeiten  
01-8501-8741



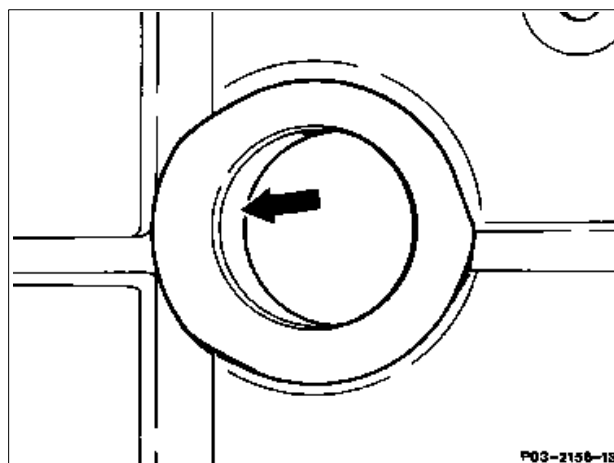
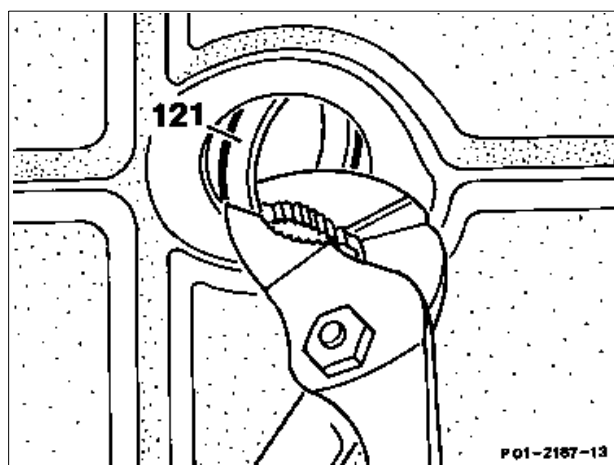
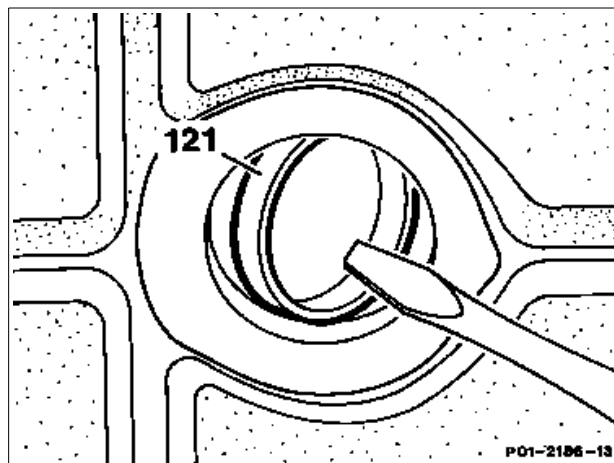
Verschlußdeckel (121)	ausbauen (Ziffer 1 und 2)
Kernlochbohrung mit Aktivator	reinigen, Kombipackung 002 989 09 71
Kernlochbohrung	mit Dichtmittel 002 989 45 20 10 bestreichen
Verschlußdeckel (121)	mit Einschlagdorn einschlagen.
	Sonderwerkzeug 102 589 00 15 00
Dichtmittel	aushärten lassen
Motor	auf Dichtheit prüfen

## Sonderwerkzeug



## Erneuern

- 1 Verschußdeckel (121) auf einer Seite mit einem Schraubendreher soweit hineingeschlagen, bis er sich gedreht hat.
- 2 Verschußdeckel (121) am Bund herausziehen.
- 3 Kernlochbohrung gründlich reinigen. Die Dichtfläche mit Aktivator einsprühen, sie muß fettfrei sein.
- 4 Kernlochbohrung mit Dichtmittel 002 989 45 20 10 bestreichen.



- 5 Neuen Verschußdeckel mit dem Einschlag-  
dorn 102 589 00 15 00 bündig  
einschlagen.

Hinweis

Das Dichtmittel muß ca. 45 Minuten aushärten,  
bevor Kühlmittel eingefüllt wird.

- 6 Motor warmfahren und Dichtheit prüfen.

